

Инновационная
ТЕХНОЛОГИЯ.



УНИКАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТЕН
И КАЧЕСТВЕННОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО В КОРОТКИЕ СРОКИ



Новые ВОЗМОЖНОСТИ.

ТЕХНОЛОГИЯ REDBLOC
ПОЗВОЛЯЕТ
ЗА НЕСКОЛЬКО ЧАСОВ
ИЗГОТОВИТЬ И ВОЗВЕСТИ
ПОЛНОЦЕННОЕ
МАССИВНОЕ ЗДАНИЕ
БЕЗ ОТДЕЛКИ ИЗ
КРУПНОФОРМАТНЫХ
СТРОИТЕЛЬНЫХ КАМНЕЙ.
И ВСЁ ЭТО ПОЛНОСТЬЮ
АВТОМАТИЗИРОВАННЫМ
СПОСОБОМ С НЕИЗМЕННО
ВЫСОКИМ КАЧЕСТВОМ И
НИЗКИМИ ЗАТРАТАМИ.

ИМЕННО ПОЭТОМУ
ТЕХНОЛОГИЯ REDBLOC
ПРЕДСТАВЛЯЕТ
ИНТЕРЕС КАК ДЛЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ, ТАК И
ДЛЯ ЗАСТРОЙЩИКОВ.

История redbloc

Автоматизация преобладавшей раньше ручной кладки происходит повсеместно, и не только по причине растущего давления производственных издержек. Прежде всего, механизированное производство гарантирует высокий уровень качества, который уже почти не зависит от человеческого мастерства. Уже в 1920-х годах были предприняты первые попытки механизированного производства стен и стеновых элементов, в то время ещё с использованием цементного раствора, но эти попытки были прекращены из-за непрактичности и нерентабельности производства. Именно поэтому компания Redbloc отказалась от использования цементного раствора и разработала революционный метод „сухого“ склеивания, благодаря чему механизированное изготовление стен из крупноформатных строительных камней не только стало реальностью, но и оказалось качественнее, чем традиционная кладка.

REDBLOC - ЕДИНСТВЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ, ПОЗВОЛЯЮЩАЯ ИЗГОТАВЛИВАТЬ
СТЕНОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗ ВСЕХ РОВНО ОТШЛИФОВАННЫХ СТРОЙМАТЕРИАЛОВ.
ЭКОНОМИЧНО, ГИБКО, ИНДИВИДУАЛЬНО.



Инновация redbloc

Основу уникальной технологии redbloc составляют запатентованный метод склеивания, современное оборудование, специальное программное обеспечение и ровно отшлифованные крупноформатные строительные блоки.

На производственной линии redbloc изготавливается от 280 до 400 м² массивных стен за одну рабочую смену. И всего за 8 часов возводится один этаж дома из качественных стен.

По технологии redbloc можно изготавливать любые формы стен и строить все виды зданий от частных коттеджей до промышленных объектов и многоэтажных жилых домов. И все это из качественных строительных камней.

Предложение redbloc

С инновационной технологией redbloc мы предлагаем Вам запатентованную лицензионную технологию и индивидуально спроектированное оборудование для промышленного производства стеновых элементов, включая поставку, монтаж и запуск оборудования. Нашим лицензиатам мы предоставляем также все необходимые документы, отчеты об испытаниях и техническую поддержку.

Redbloc позволяет изготавливать готовые стены для стройплощадки из всех ровно отшлифованных стройматериалов, таких как кирпич, силикатный кирпич, пемза, пенобетон, газобетон, пористый бетон и бетонный камень, используя экономичный и гибкий подход, а также низкие инвестиционные затраты.

В настоящее время заводы redbloc успешно работают в Австрии, Бельгии, Германии, России.



Главные преимущества.

КОМПАНИЯ **REDBLOC** ОСУЩЕСТВЛЯЕТ ПОСТАВКУ ЗАВОДА «ПОД КЛЮЧ» ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТЕНОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

В ПОСТАВКУ ВХОДЯТ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ, ПОЛНОАВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ, ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛИНИЯ, МОНТАЖ И ЗАПУСК ОБОРУДОВАНИЯ, ОБУЧЕНИЕ ПЕРСОНАЛА.

Неизменное качество

Автоматизированное машинное производство в противоположность ручному труду гарантирует постоянное качество на высоком уровне, при этом можно точно рассчитать и время и производительность. По технологии **redbloc** можно изготавливать от 280 м² до 400 м² качественных ровных стен в смену из полноценных строительных камней.

Чистая стена и низкий расход материала

Благодаря автоматизации производственного процесса, отшлифованные строительные камни размещаются друг над другом с высокой точностью, и при этом вертикальные швы соединяются впритык, а горизонтальные швы склеиваются по всей поверхности строительных блоков. Запатентованный „сухой“ клей позволяет избежать неравномерностей, которые возникают при традиционной кладке из-за вытекающего цемента, и сократить расходы материала и времени для внутренней отделки более чем на 20%. Безупречная чистая готовая стена **redbloc** повышает качество стройки.

Заранее изготовленные перемычки, проемы и каналы

Уже на стадии планирования дома определяются позиции для окон и дверей, которые затем изготавливаются вместе с встроенными перемычками. Также в стене можно сразу изготовить инсталляционные каналы и отверстия.

Благодаря этому долбежные работы и дополнительный инструмент становятся излишними - преимущество, которое экономит время, деньги и избавляет от уборки строительного мусора. Подогнанные точно по размеру окна и двери предотвращают, к тому же, возникновение «мостиков холода» и энергопотери во время отопительного и неотопительного периодов.

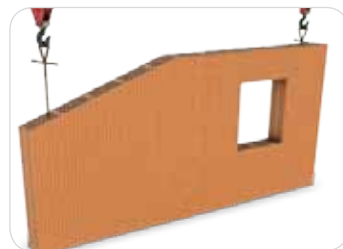
Высокая скорость строительства

Процесс строительства из стеновых элементов **redbloc** протекает без продолжительного и затратного процесса затвердевания и высыхания, без лишних долбежных работ и уборки строительного мусора, что существенно сокращает строительные сроки. В течение 8 часов можно построить один этаж дома. И все это без ущерба качеству. Вы работаете со скоростью панельного строительства, а в результате получаете дом из качественных строительных камней с ровной кладкой.

Качество используемого материала

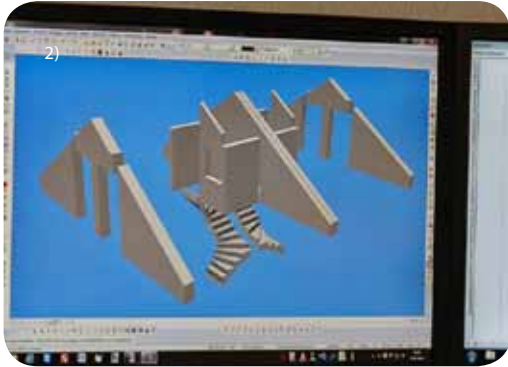
Технология **redbloc** позволяет использовать все крупноформатные стройматериалы, сохранив их преимущества и превосходные характеристики.

Стена **redbloc** по своим строительно-физическим характеристикам абсолютно ни в чем не уступает традиционной кладке.





Инновационная ТЕХНОЛОГИЯ.



Производство.

1) Массивные отшлифованные строительные блоки составляются автопогрузчиком на цепной конвейер производственной линии **redbloc**. При необходимости шлифовку строительных блоков, а также изготовление половинок можно включить непосредственно в производственную линию.

2) Переданные клиентами архитектурские чертежи переводятся с помощью специального программного обеспечения на базе CAD в необходимый модуль и затем автоматически передаются непосредственно в производственный цех.



3) После передачи производственных данных начинается процесс автоматического изготовления стеновых элементов **redbloc**. С помощью грейфера целые и половинчатые блоки перемещаются на транспортерные ленты.

4) В центре производственной линии на строительные блоки наносится двухкомпонентный запатентованный клей. Специальная система склеивания, разработанная одним из ведущих мировых концернов, позволяет точно наносить необходимое количество клея и изготавливать прочные качественные стены без продолжительного высыхания и излишков цементного раствора.



5) После нанесения клея большой грейфер захватывает ряды строительных камней и составляет их на металлические оборотные паллеты. Процесс автоматического изготовления стен напоминает традиционную кладку, только происходит намного быстрее. При этом также учитывается перевязка и нагрузка.

В результате получается ровная чистая стена, по своим качествам ничем не уступающая обычной кладке.





6) Как только достигается желаемая высота стены (максимально 3,5 м) происходит смена паллеты.

7) Затем массивные готовые стены перемещаются с помощью трансбордера к высокотехнологичному устройству резки.



8) С помощью устройства гидроабразивной или алмазной резки вырезаются оконные проемы, фронтоны и точные края стен.

На данном этапе в стене **redbloc** изготавливаются также все запланированные монтажные отверстия и инсталляционные каналы. Встроенные перемычки помогают избежать образования „мостиков холода“ и избавляют от затратных и длительных долбежных работ.



В отношении формы и дизайна стен технология **redbloc** почти не имеет ограничений и позволяет осуществить практически любой вырез.



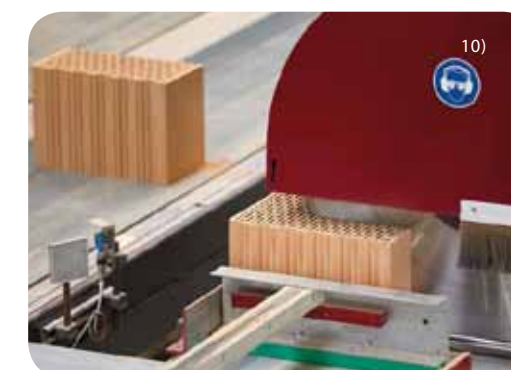
9) На последнем этапе производственного процесса уже готовые обрезанные стеновые элементы оснащаются стропами и нумеруются, а затем с помощью мостового крана перемещаются в специальные контейнеры, в которых они перевозятся на стройплощадку.



Погрузочно-разгрузочные работы осуществляет, 20-тонный погрузчик или соответствующий ему мостовой кран.



10) При необходимости в производственную линию **redbloc** можно включить (в качестве дополнительной опции) шлифовальную машину для достижения плоскопараллельности строительных блоков и участок изготовления необходимых половинок.



Видео и информация о производстве **redbloc** : www.redbloccsystems.com

Нормы.

Нормативные документы:

Стены и стеновые элементы, изготовленные по технологии **redbloc** соответствуют данным нормативам, а также другим действующим в Европе и России техническим требованиям.

Строительные нормативы:

ÖNORM EN 1996 „Bemessung und Konstruktion von Mauerwerksbauten“

(„Расчет и конструкция строений из каменной кладки“)

DIN 1053-1 :1996-11 „Mauerwerk - Teil 1: Berechnung und Ausführung“

(„Каменная кладка - Часть1: Расчет и изготовление“)

DIN EN 1996-3:2010-12 - Eurocode 6: „Bemessung und Konstruktion von Mauerwerksbauten - Teil 3: Vereinfachte Berechnungsmethoden für unbewehrte Mauerwerksbauten“

(„Расчет и конструкция строений из каменной кладки - Часть3: Упрощенные методы расчета для неармированных строений из каменной кладки“)

DIN EN 1996-1-1:2013-02 - Eurocode 6: „Bemessung und Konstruktion von Mauerwerksbauten - Teil 1-1: Allgemeine Regeln für bewehrtes und unbewehrtes Mauerwerk“

(„Расчет и конструкция строений из каменной кладки - Часть 1-1: Общие требования к армированной и неармированной каменной кладке“)

Требования к продукту:

ÖNORM EN 771-1 „Festlegungen für Mauersteine“ („Спецификации для строительных камней“)

Постановления:

Baustoffliste ÖE „Mauerwerk - Teil 4: Fertigbauteile“ (Список стройматериалов ÖE „Каменная кладка - Часть 4: Сборные строительные элементы“)

DIN 1053-4:2013-04 „Mauerwerk-Teil 4: Fertigbauteile“ („Каменная кладка - Часть 4: Сборные строительные элементы“)

Требования к монтажу стен:

DIN 1053-4 (Transport und Versetzen) (Транспортировка и монтаж)

DIN EN 13155 „Krane - Sicherheit - Lose Lastaufnahmemittel“ („Краны - Безопасность - Незакрепленные грузозахватные приспособления“)

Проведенные испытания:

Испытания двухкомпонентного клея на безопасность

Испытание стены на огнестойкость

Испытания компонентов стены, компонентов стыков и соединений на прочность на сжатие, сдвиг и изгиб

Промышленные испытания стены

Поведение в течение длительного времени

Прочность камней на разрыв параллельно горизонтальному стыку

Прочность камней на изгиб и на сжатие в нормальном положении к горизонтальному стыку

Стойкость к гидролизу

Сопrotивление старению

Стойкость к климатическим изменениям

Испытания на долговечность

Тепловизионные испытания здания

И многие другие необходимые испытания, проведенные признанными европейскими исследовательскими институтами.

ВСЕ ЭЛЕМЕНТЫ,
ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В
ПРОИЗВОДСТВЕ
СТЕН **REDBLOC**,
ИМЕЮТ
НЕОБХОДИМЫЕ
СЕРТИФИКАТЫ,
ПАТЕНТЫ,
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАСПОРТА
И СООТВЕТСТВУЮТ
ВСЕМ ДЕЙСТВУЮЩИМ
НОРМАМ И
ТЕХНИЧЕСКИМ
ТРЕБОВАНИЯМ.

ВСЕ ДОКУМЕНТЫ И
ОТЧЕТЫ ОБ ИСПЫТАНИЯХ
ПРЕДОСТАВЛЯЮТСЯ В
РАСПОРЯЖЕНИЕ
ЛИЦЕНЗИАТОВ
ДЛЯ НЕОБХОДИМЫХ
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ
ИСПЫТАНИЙ.

Техническое разрешение:

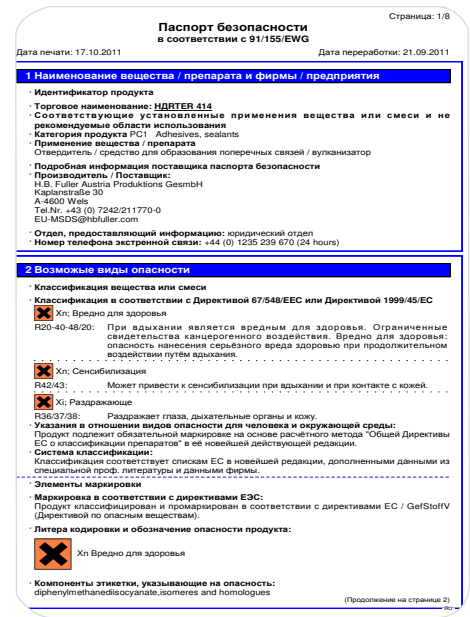
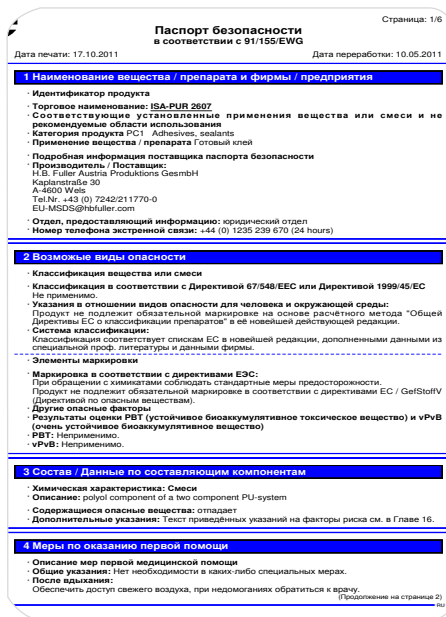
На сегодняшний день техническое разрешение для производства и строительства зданий по технологии redbloc получили заводы не только в Австрии, но и в Бельгии, Германии и России.

Полиуретановый клей:

Запатентованный полиуретановый клей, разработанный специально для redbloc, состоит из двух компонентов ISA-PUR 2607 и отвердителя 414 и отвечает высочайшим требованиям безопасности согласно паспорту безопасности в соответствии с 91/155 EWG и согласно данным исследований, проведенных Организацией прикладных научных исследований Нидерландов (TNO). При использовании по назначению не оказывает вредного воздействия на здоровье.

Преимущества клея:

- отличная адгезия к строительным камням, алюминию, стеклу, нержавеющей стали
- быстрое затвердевание и достижение прочности
- морозостойкость
- устойчивость к воздействию влаги, перепаду температур и при погружении в воду
- высокая пластичность



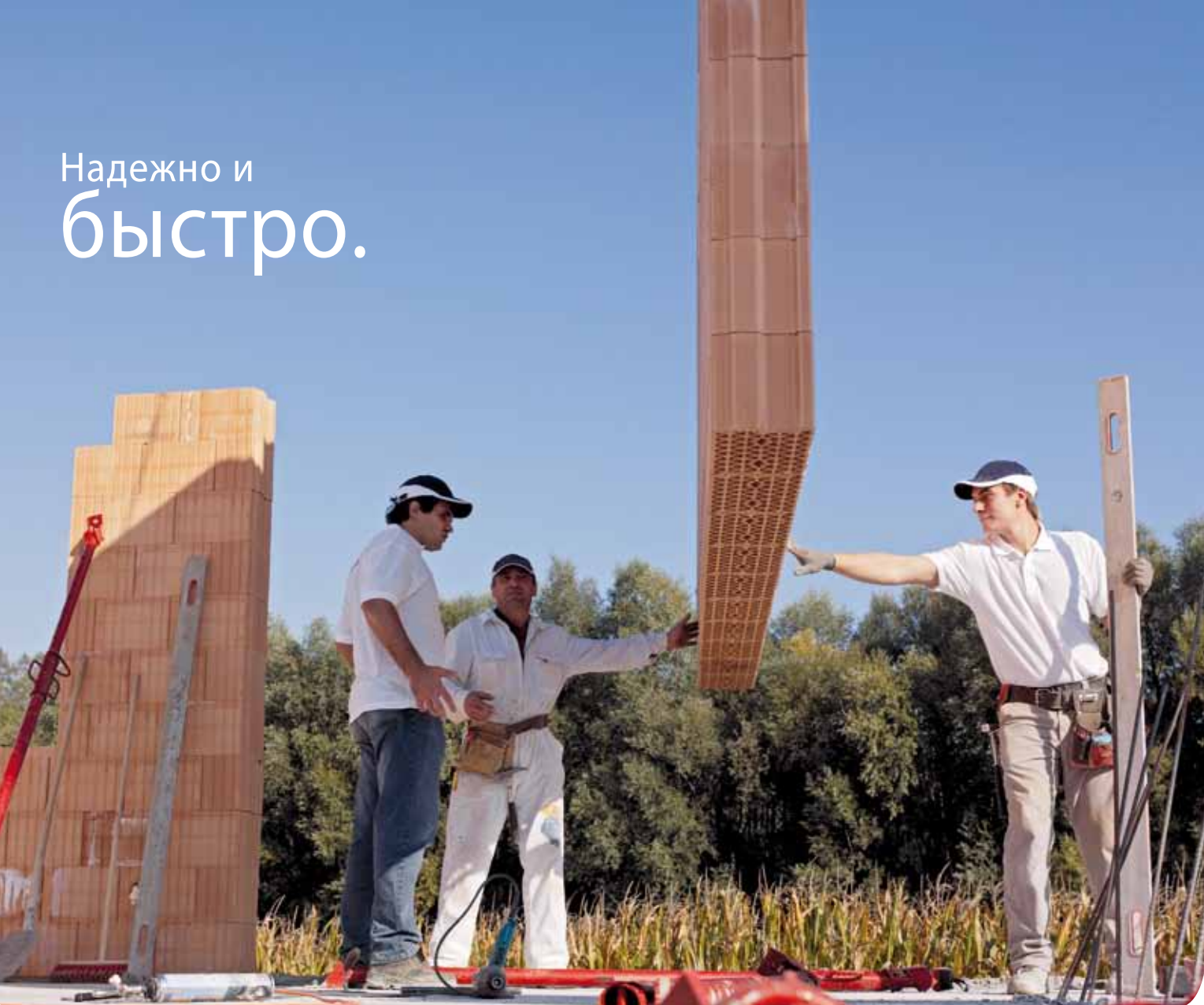
Строительные камни:

Для изготовления стеновых элементов по технологии redbloc можно использовать керамические блоки, газобетонные блоки, пенобетон, силикатные блоки и другие крупноформатные строительные камни.

Стены redbloc можно изготавливать толщиной от 10 до 51 см. Строительные камни могут быть полнотелыми, щелевыми, с пазогребневым соединением и без него. Крупноформатные строительные камни рекомендуется шлифовать для достижения плоскопараллельности.



Надежно и
быстро.



REDBLOC
ПОЗВОЛЯЕТ
ЗА НЕСКОЛЬКО ЧАСОВ
ВОЗВЕСТИ
ПОЛНОЦЕННОЕ
МАССИВНОЕ ЗДАНИЕ
ИЗ ГОТОВЫХ СТЕН И
СТЕНОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

В ТЕХНОЛОГИИ
REDBLOC
ИСПОЛЬЗУЮТСЯ
ВСЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КРУПНОФОРМАТНЫЕ
БЛОКИ,
А ЭТО ГАРАНТИРУЕТ
КАЧЕСТВЕННУЮ
ПОСТРОЙКУ И
ДОЛГОВЕЧНОСТЬ.

Необходимые инструменты и средства для работы:

- Монтажный план
- Инструкция для стройплощадки
- Набор инструментов каменщика
- Разметочный шнур
- Рулетка
- Нивелир
- Цементный раствор в соответствии с требованиями статике
- Кран
- Балансирные траверсы / длинная подвеска
- Перфоратор
- Ударные дюбеля
- Набор торцовых ключей
- Лом
- Угловая шлифмашина (болгарка)
- Опалубочный материал
- Угловой профиль с армирующей сеткой
- Пластиковые подкладки различной толщины
- Косые опоры (1 - 2 штуки на один элемент)
- Дюбеля
- Шестигранные болты
- Монтажная пена
- Выравнивающий раствор M50

ИНСТРУКЦИЯ REDBLOC ДЛЯ СТРОЙПЛОЩАДКИ

ПО ТЕХНОЛОГИИ REDBLOC
МОЖНО ПОСТРОИТЬ:
ЧАСТНЫЕ КОТТЕДЖИ,
ТОРГОВЫЕ ЦЕНТРЫ,
ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ОБЪЕКТЫ,
БОЛЬНИЦЫ, ШКОЛЫ,
МНОГОЭТАЖНЫЕ ДОМА,
ПЕНТХАУСЫ,
ОФИСНЫЕ ЗДАНИЯ.

В данной инструкции собраны все важные правила и указания, которые следует непременно соблюдать при монтаже индивидуально изготовленных стеновых элементов redbloc для того, чтобы высокий уровень качества производства сохранился и на стройплощадке при монтаже стен. Данные правила обеспечивают необходимую безопасность рабочего процесса и снижают Вашу работу до минимума.

Разумеется, наша команда готова в любое время ответить на возникшие вопросы!



Примечание

При поставке стеновых элементов мы не берем на себя автоматически руководство строительным процессом, даже если наш сотрудник оказывает помощь в разъяснении монтажных планов непосредственно на стройплощадке.

Ответственность за надлежащее и профессиональное обращение со стеновыми элементами несет руководитель стройплощадки. Грузоподъемность стен рассчитывается уполномоченными лицами в соответствии с переданными данными о стеновых элементах и с действующими нормативами.

СТЕНА REDBLOC
ПО СВОИМ
СТРОИТЕЛЬНО-
ФИЗИЧЕСКИМ
ХАРАКТЕРИСТИКАМ
НИ В ЧЕМ НЕ УСТУПАЕТ
ТРАДИЦИОННОЙ КЛАДКЕ.



12

ШАГОВ К ГОТОВОМУ ДОМУ



_Внимание!

При подъеме стен всегда использовать балансирную траверсу! Нахождение под перемещаемым грузом запрещено!

1) ДОСТАВКА

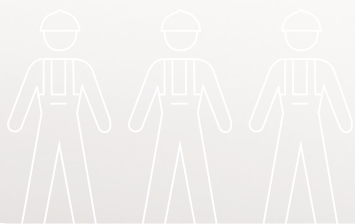
Доставка стен на стройплощадку осуществляется с помощью грузовиков со специальными низкорамными прицепами. Для доставки требуются свободные подъездные дороги и несколько площадок для составления материала для обеспечения бесперебойной поставки стен. В случае необходимости застройщик обязан сообщить об использовании или организовать перекрытие общественных дорог и площадок. Вес стены и грузоподъемность должны быть подобраны оптимально. Подъем стен с прицепов осуществляется при помощи мобильного крана с использованием балансирной траверсы в двух предусмотренных для этого точках подъема (металлические стропы), подготавливаемых заводом-поставщиком стен.

2) МОНТАЖ ПО ПЛАНУ

Основой для правильного позиционирования готовых стеновых элементов служит монтажный план. После того как горизонтальная проекция обозначена с помощью шнуры на фундаменте, или соответственно на перекрытии, осуществляется установка отдельных элементов. Длина стен, номера и линии для установки стен также обозначаются на горизонтальной проекции.

3) ВЫРАВНИВАНИЕ И НИВЕЛИРОВАНИЕ ОСНОВАНИЯ

На следующем этапе выравнивается пол – только оптимально выровненная поверхность основания может гарантировать превосходный результат. С помощью нивелира определяется самая высокая точка фундамента, или соответственно перекрытия. Начиная от самой высокой точки укладываются пластиковые подкладки необходимой толщины. При этом следует соблюдать минимальную толщину 10 мм.



ФИКСИРОВАНИЕ

4) ПЛАСТИКОВЫЕ ПОДКЛАДКИ

Пластиковые подкладки размещаются на расстоянии 10см от начала и конца одного элемента по внешнему и внутреннему краю стены.

5) ВАРИАНТЫ ВЫРАВНИВАНИЯ

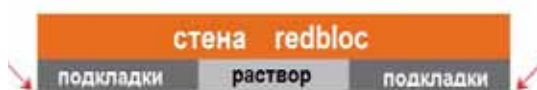
Вариант а) Пластиковые подкладки с учетом самой высокой точки укладываются пластиковые подкладки разной толщины. При этом в самой высокой точке следует соблюдать минимальную толщину пластиковых подкладок 10 мм и наносить выравнивающий слой цементного раствора также толщиной 10 мм. Поскольку подкладки подготавливаются за день до монтажа стен, то в зависимости от ситуации (например, неблагоприятные погодные условия и т.д.) можно целенаправленно их склеить. Пластиковые подкладки служат в качестве опоры для стен во время затвердевания цемента и должны распределяться следующим образом:

- на расстоянии 10 см от начала и конца стены
- соприкасаясь с внешним и внутренним краем стены
- для элементов, длина которых превышает 3,30м, рекомендуется делать третью точку опоры

Перед установкой стен на предусмотренные для них места, между пластиковыми подкладками, по всему периметру наносится цементная подушка из известково-цементного раствора или бесшовный пол (в соответствии



со статическими требованиями) в достаточном количестве (ни в коем случае не использовать термораствор). Чтобы обеспечить надежное соединение между готовым стеновым элементом и перекрытием, или соответственно фундаментной плитой, необходимо наносить слой толщиной 15 мм по верхнему краю пластиковых подкладок.



Заключительные работы
Избытки нанесенного раствора используются после установки стен для нанесения на горизонтальные швы и отверстия, сделанные для фиксации стен при транспортировке.

Вариант б) Выравнивающий слой
Начиная от самой высокой точки по всей поверхности наносится цементный раствор – цементная подушка из известково-цементного раствора или готовый бесшовный пол - с помощью нивелира абсолютно горизонтально по расчетной высоте.



При этом в самой высокой точке следует соблюдать минимальную толщину слоя - 10 мм. Непосредственно перед установкой стеновых элементов на хорошо затвердевшую цементную подушку наносится тонкий слой раствора с помощью зубчатого шпателя.

6) КОСЫЕ ОПОРЫ

Чтобы обеспечить бесперебойный процесс монтажа следует подготовить достаточное количество косых опор. После установки элемента косые опоры используются для фиксации стены в качестве вертикальной опоры и должны быть в наличии в достаточном количестве. Для фиксации самих опор они сначала крепятся к стене сверху с помощью шестигранных болтов М12 (длина 140). Заключительное крепление к фундаментной плите или к бетонному перекрытию осуществляется при помощи специальных ударных дюбелей. При сверлении отверстий для монтажа косых опор следует учитывать встроенные в перекрытие элементы. Важно, чтобы болты были хорошо затянуты, так как отверстие в ножке самой опоры немного больше, чем сам болт. Только после этого этапа работ можно убирать из стенового элемента транспортировочные средства фиксации (штифты+металлические стропы).

ДЕТАЛЬНАЯ РАБОТА



7) МОНТАЖНЫЙ КЛЕЙ

Получившиеся после установки стеновых элементов стыки по краям и вертикальным швам закрываются с помощью монтажного клея «redbloc», чтобы защитить эту область от влияния погодных условий. Для этого наносится толстый слой по внешней и внутренней стороне монтажного шва. Излишки полиуретанового клея обрезаются после его полного высыхания. Вместо монтажного клея «redbloc» можно использовать монтажную пену.

8) ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШВЫ

Теперь необходимо плотно зашпаклевать все швы с внутренней стороны с помощью полимерной шпаклевки и проложить стекловолоконную сетку. При шпатлевании соблюдать минимальную ширину слоя 10 см слева и справа. При использовании гипсовой штукатурки, в качестве альтернативы, можно выполнить армирование вертикальных швов вместе со штукатуркой.

9) ФРОНТОНЫ

На основании соответствующих чертежей и планов стропильной фермы фронтоны изготавливаются уже точно по размеру, так что остается сделать только бетонный пояс.

10) ОПОРЫ ДЛЯ ЛЕСТНИЦ

При передаче нам чертежей лестниц или других соответствующих данных мы заранее вырезаем опоры, а также другие проемы в стенах, чтобы максимально минимизировать затраты на стройке.

_Внимание!

Перед бетонированием перекрытия стеновых элементов необходимо сделать контрольный обход и проверить правильность позиционирования, а также фиксацию всех стен и стеновых элементов!



ДЕТАЛЬНАЯ РАБОТА



11) ОКНА, ДВЕРИ, ПЕРЕМЫЧКИ

На предварительно изготовленные на заводе проемы под опоры для оконных и дверных перемычек уже непосредственно на стройплощадке наносится цементная подушка, на которую укладываются перемычки. Из-за допусков при изготовлении не рекомендуется использовать монтажный клей или пену для монтажа перемычек. Изготовленные на заводе перемычки состоят либо только из самой перемычки, либо уже имеют соответствующий ряд из блоков над перемычкой.

Благодаря встроенной стальной арматуре перемычка является несущей и после установки может испытывать нагрузки (статическая нагрузка рассчитывается по данным изготовителя). Отклонения по высоте стены и парапета компенсируются при изготовлении с помощью устройства резки посредством среза соответствующего верхнего ряда используемых блоков.

По заказу также изготавливаются перемычки с изоляцией размером 8, 10 или 12 см (12 см перемычка + теплоизоляция XPS). Идеально для использования вместе с коробами под жалюзи.

* теплоизоляция XPS - экструдированный пенополистирол

12) ИНСТАЛЛЯЦИОННЫЕ КАНАЛЫ, ОТВЕРСТИЯ

Во время производственного процесса могут быть вырезаны все необходимые отверстия для розеток, инсталляционные каналы, отверстия под балки и т.д.

При этом долбежные работы на стройплощадке и уборка строительного мусора уже не нужны, что экономит время и деньги и позволяет придать стенам более красивый и ровный вид.



Для лицензиатов.

ПРИОБРЕТАЯ ЛИЦЕНЗИЮ И ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ ЛИНИЮ REDBLOC ВЫ ПОЛУЧАЕТЕ НЕ ТОЛЬКО УНИКАЛЬНУЮ, ПРОВЕРЕННУЮ И УСПЕШНО ПРИМЕНЯЕМУЮ ВО МНОГИХ СТРАНАХ ТЕХНОЛОГИЮ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ГОТОВЫХ СТЕНОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ, НО И НАШЕ НОУ-ХАУ В ПОЛНОМ ОБЪЕМЕ, НАЧИНАЯ ОТ ПЛАНИРОВАНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ЛИНИИ, ОПТИМИЗАЦИИ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ СТРОЙМАТЕРИАЛОВ, ОБУЧЕНИЯ РАБОЧИХ, ЗАПУСКА ПРОИЗВОДСТВА И ВПЛОТЬ ДО НЕОБХОДИМЫХ ВАМ РЕКЛАМНЫХ МАТЕРИАЛОВ.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ЦЕХА

Широкий спектр услуг при проектировании оборудования, всего завода стеновых элементов и производственного цеха. Даже уже существующие помещения могут быть адаптированы под оборудование для производства готовых строительных элементов redbloc.

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛИНИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ REDBLOC

Оборудование от ведущих европейских производителей, завод «под ключ» для производства стеновых элементов по технологии redbloc, включая полный монтаж и запуск оборудования.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ТОРГОВОЙ МАРКИ REDBLOC®

Заклучив лицензионный договор, Вы получаете право пользования торговой маркой redbloc, а также определенную зону сбыта, закрепленную только за Вами.

ОПТИМИЗАЦИЯ СТРОЙМАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕНОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Мы предлагаем свою помощь при оптимизации любого стройматериала, а также технические решения для шлифовки строительных камней.

ОБУЧЕНИЕ ОПЕРАТОРОВ ПРОИЗВОДСТВА

Ваши сотрудники производства пройдут обучение на одном из заводов redbloc, а также непосредственно на месте во время монтажных работ - по всем этапам производства и технического обслуживания.

ПОДГОТОВКА ПРОЕКТИРОВЩИКОВ САД

У фирмы „NEMESEK“ можно заказать курс подготовки Ваших проектировщиков для работы с программным обеспечением на основе САД, разработанным специально для redbloc.

ПОДГОТОВКА МОНТАЖНИКОВ ДЛЯ РАБОТЫ НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ

Ваш монтажный персонал пройдет полноценное обучение на стройплощадках непосредственно на месте.

ПЕРЕДАЧА НОУ-ХАУ - ИННОВАЦИЙ МАРКИ REDBLOC®

Система готовых строительных элементов redbloc успешно существует на рынке уже с 2004 года. Вы, как обладатель лицензии, выигрываете от взаимного непрерывного совершенствования, которое redbloc проводит для своей технологии.

ПОДДЕРЖКА ОТДЕЛА РЕКЛАМЫ И СБЫТА

Консультирование персонала по рекламе и продажам. Предоставление рекламных роликов, проспектов, размещение информации на главном сайте redbloc.

НЕОБХОДИМАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Предоставление всех документов об испытаниях, проведенных нами для получения технического разрешения. А также передача всей проектной документации.

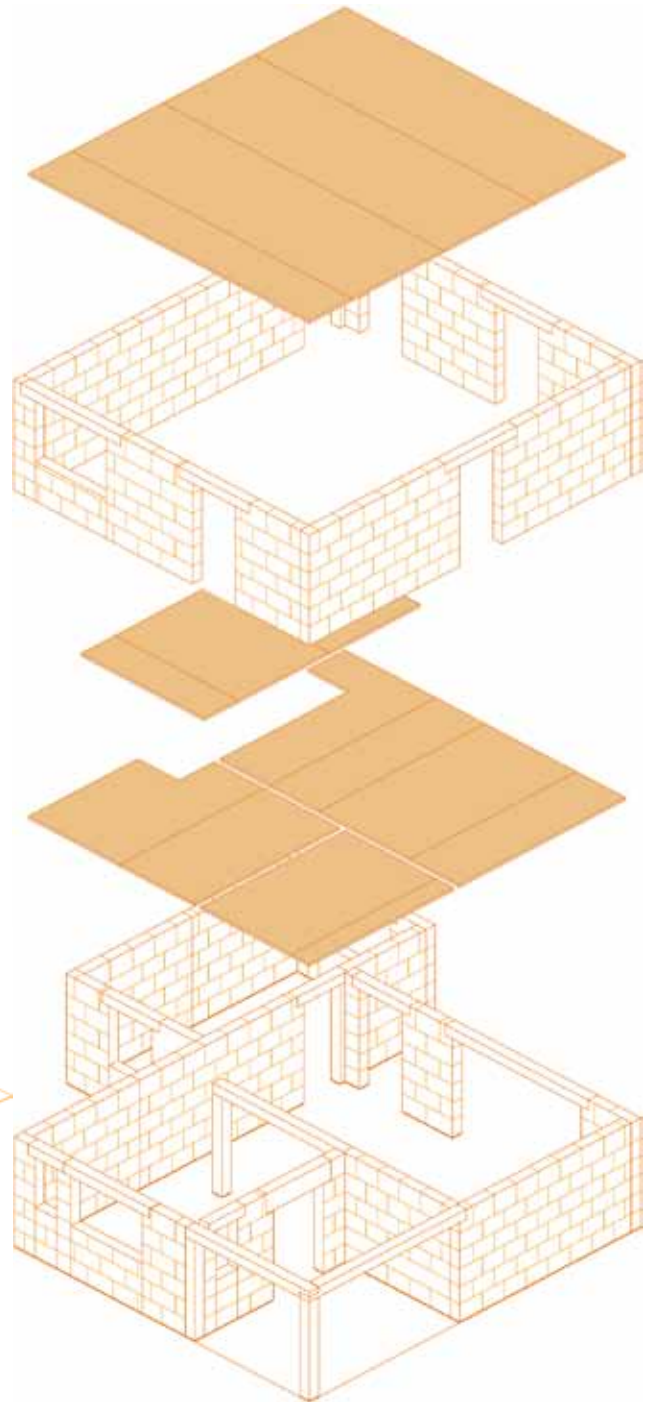
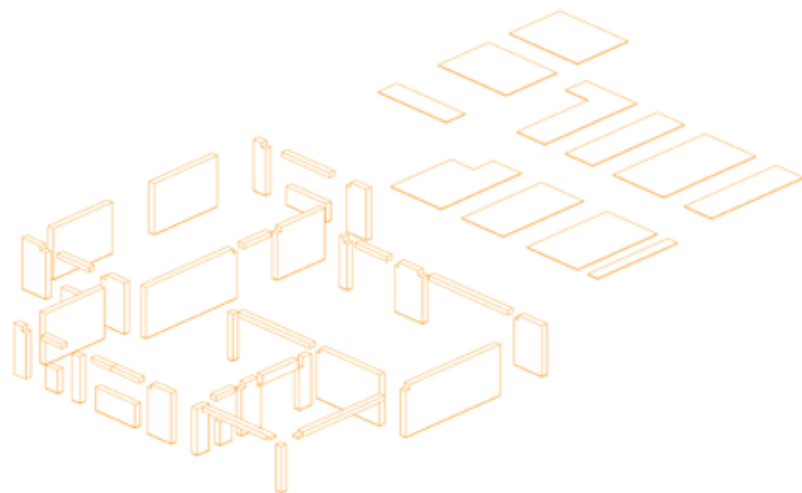




REDBLOC - ЭТО:

ИННОВАЦИОННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТЕН
ЗАВОД С УНИКАЛЬНОЙ ТЕХНОЛОГИЕЙ „ПОД КЛЮЧ“
ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ ПРОИЗВОДСТВО
НИЗКИЕ ЗАТРАТЫ СРЕДСТВ И ВРЕМЕНИ
НЕИЗМЕННО ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО И ТОЧНОСТЬ
КРАТЧАЙШИЕ СРОКИ СТРОИТЕЛЬСТВА
ЧИСТАЯ СТЕНА И НЕБОЛЬШОЙ РАСХОД МАТЕРИАЛА
ЗАРАНЕЕ ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ И ПРОЕМЫ
ВСТРОЕННЫЕ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ КАНАЛЫ
ВСЕ ВИДЫ ЗДАНИЙ (ОТ ЧАСТНЫХ КОТТЕДЖЕЙ ДО
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБЪЕКТОВ)

По технологии **redbloc** можно реализовать любую форму традиционной кладки, только эффективнее, быстрее и качественнее.



Redbloc
Beteiligungsgesellschaft m.b.H.
Austria
4600 Wels
Eferdinger Straße 175

Tel. +43 72 42 46 320-44
Fax +43 72 42 46 320-40
www.redbloccsystems.com
info@redbloccsystems.com
sv@redbloccsystems.com